

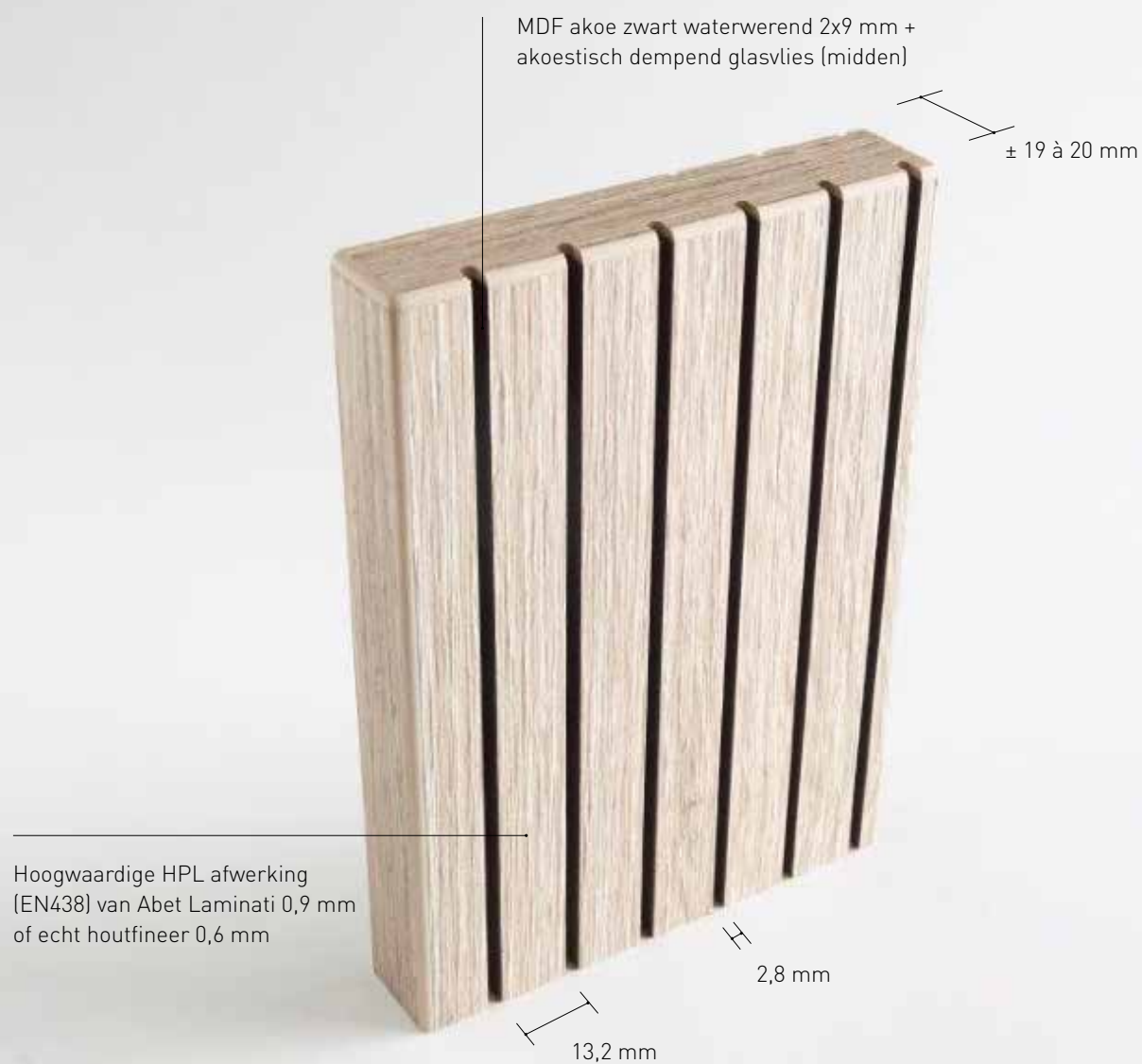
TECHNISCHE FICHE

TYPE Db

KASTDEUR



PRINT 
ACOUSTICS
your silent partner

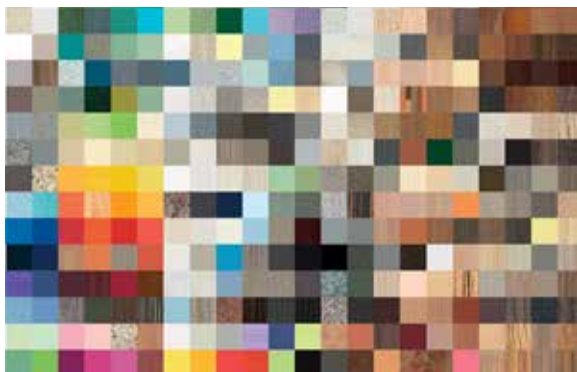


1. HPL

Hoge druk laminaten Abet Laminati PRINT HPL bestaande uit in fenolhars geïmpregneerd kraftpapier, afgewerkt met een in melaminehars geïmpregneerde decoratieve toplaag, in speciale persen vervaardigd, waar onder hoge druk (9Mpa = 90 kg/cm²) en bij hoge temperatuur (150°C) de polycondensatie van de harsen plaatsvindt.

Al deze toplagen zijn geproduceerd conform de Europese norm EN 438 I/II. De HPL toplaag heeft een dikte van 0,9 mm en behoren daarmee tot de meest kwalitatieve van de markt.

De volledige technische gegevens van de PRINT HPL platen, mogelijke kleuren en structuren (meer dan 500 unikleuren en houtdecoren op voorraad) zijn bij ons op aanvraag verkrijgbaar of via de website www.printacoustics.com.



2. FINEER

Onze akoestische panelen zijn ook verkrijgbaar met een toplaag in echt houtfineer naar keuze (eik kwartier of eik dosse, notelaar, berk, esdoorn, beuk ...).

De panelen kunnen onbehandeld geleverd worden zodat de interieurbouwer deze zelf kan beitsen of vernissen, of ze kunnen door ons reeds afgewerkt worden. De opties hiervoor zijn: UV vernis, matte vernis, beits of kleurolie ...



3. DIGITALE BEDRUKKING

Door digitale opdruk op een HPL laminaat onderlaag kunnen we uw beeld drukken op onze akoestische panelen. De bedrukking wordt uitgevoerd met een 4-kleurendruk.

Enkel verticale toepassing, wegens beperkte krasbestendigheid.

4. LAK

De gegroefde panelen kunnen indien gewenst voorzien worden van een RAL of NCS kleur in satijnlak. Dit wordt volledig in-house gedaan in onze productie site. (De kwaliteit van de lak in de groef is minder dekkend dan op de toplaag).

TYPE	NAAM	PERFO	DAM	GROEF	TOPLAAG	KASTDEUR	RAND-AFWERKING	RAND-AFWERKING
		doorgaand %	breedte (mm)	breedte (mm)		breedte = B (mm)	lange zijdes	korte zijdes

**GROOVED**

	Db Dwarze kern Brede dam	8,75	13,2	2,8	HPL fineer	B-[2x13,2]-2,8 = veelvoud 16 mm	ABS fineer	ABS -
	Ds Dwarze kern Smalle dam	17,5	5,2	2,8	HPL fineer	B-[2x5,2]-2,8 = veelvoud 8 mm	ABS fineer	ABS -
	Dr Dwarze kern Random dam	8,75	Random	2,8	HPL fineer	vrij	ABS fineer	ABS -
	Dw Dwarze kern Wijde dam	4,35	29,2	2,8	HPL fineer	B-[2x29,2]-2,8 = veelvoud 32 mm	ABS fineer	ABS -

**MICRO/NANO**

	M Micro	10,6	44,2	-	HPL fineer	vrij*	ABS fineer	ABS fineer
	N Nano	5,8	44,2	-	fineer	vrij*	fineer	fineer

**TEXTILE**

	Id Invisible deur	-	-	-	Woven Vinyl	vrij	-	-
---	----------------------	---	---	---	----------------	------	---	---

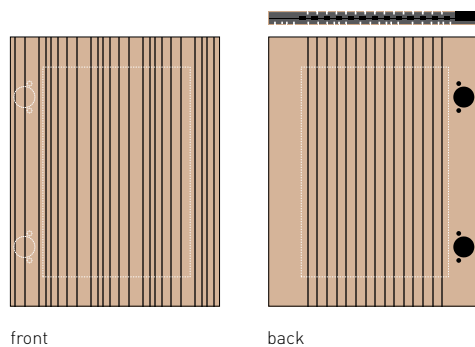
* Perforaties kunnen lichtjes verlopen tav de rand

Kastfronten kunnen enkel door Print Acoustics op maat geproduceerd worden. Wij volgen hiervoor steeds uw aantallen en afmetingen. Indien gewenst kunnen wij de deuren ook voorzien van scharnierboringen, infrezingen voor grepen en afboording met ABS kantenband 1 of 2 mm (4 zijden) of bij fineer met een fineer kantenband (2 lange zijden).

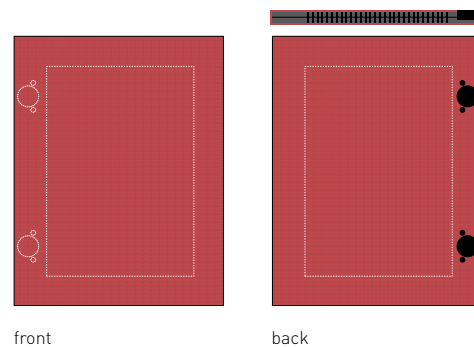
SCHARNIER KASTFRONTEN

Akoestische kastfronten zijn sterk geperforeerd in de kern, dit om een maximale absorptie vermogen te behalen. Voor stabiliteit van het kastfront voorzien wij in de kern een vol randkader van +/- 50 mm en 1 of 2 traversen horizontaal afhankelijk de hoogte. Door de zwarte AKOE MDF kern is dit quasi onzichtbaar.

GROOVED

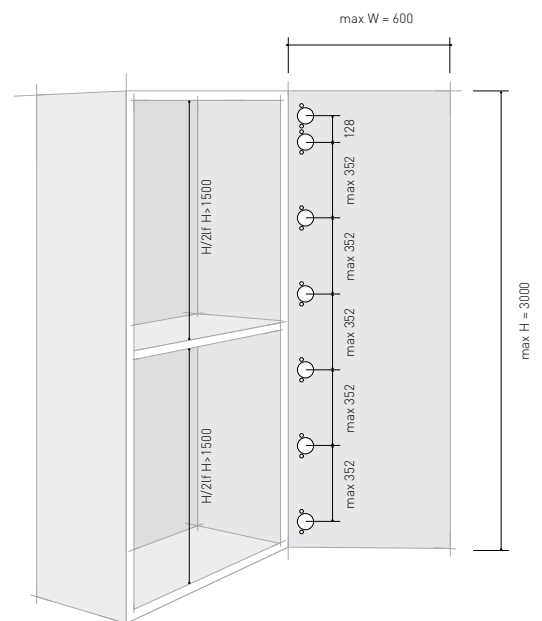


MICRO/NANO



Bij het ontwerpen en plaatsen van akoestische kastdeurfronten, moet u wel rekening houden met onderstaande aandachtspunten:

- > breedte maximaal 600 mm
- > hoogte maximaal 3000 mm
- > start - en eindscharnier op 125 mm van de rand
- > bovenaan dubbel scharnier te voorzien
- > tussenliggende afstand van de scharnieren maximaal 352 mm
- > afstandhouders op rijzijde van het front plaatsen
- > kastmagneten (3 stuks verdeeld over de hoogte)
- > Bij hoge kasten 1 vaste legger voorzien 1/2 de hoogte van de kast. Deze moet in het vlak liggen van het corpus.



SCHUIFDEUR KAST

Print Acoustics kan ook schuifdeurfronten produceren, die door middel van een recht onderhangend ophangstelsel (niet voorhangend) en ondergeleiding kunnen gemonteerd worden. Voor de technische voorschriften hiervoor kan u ons steeds contacteren.

SPECIALS

Binnen een project komt u soms in aanraking met vaste inrichtingselementen die gebogen dienen te zijn. Dit om de esthetiek van het ontwerp te laten doorlopen. Maar ook het creëren van akoestisch absorberende baffles, schuifwanden of bekledingsplaten voor binnendeuren behoren tot de mogelijkheden met panelen van Print Acoustics.



Gebogen elementen Akoe Flex

Grooved		Verticaal groefpatroon Mogelijk voor alle types in de vorm van schroten radius min 3 m (door u te plaatsen op gebogen onderconstructie)
		Horizontaal groefpatroon Op aanvraag flex schroten, TYPE Db flex, Dr flex, Dw flex radius min 1,5 m (door u te plaatsen op gebogen onderconstructie)
Micro/nano		Op aanvraag zijn 10 mm flex panelen mogelijk in microperforaties (TYPE Mo-flex) en nanoperforatie (TYPE No-flex) radius min 1,5 m (door u te plaatsen op gebogen onderconstructie)
Textile		Op aanvraag zijn 10 mm flex panelen mogelijk in TYPE I-flex radius min 1,5 m (door u te plaatsen op gebogen onderconstructie)

Akoe Schuifwanden

Print Acoustics kan voor u akoestisch absorberende rechte ophangende schuifwanden produceren op maat. Deze worden opgebouwd uit beide zijden een TYPE Db, Dr, Dw, I, M, N en in de kern een vol randkader met absorptie vulling in PRIMAWOOL. Dikte +/- 60 mm



Bekledingspanelen voor binnendeuren (non Akoe)

Voor bekleding van een binnendeurbblad, kunnen wij u "valse" akoestische panelen bezorgen. Zodoende blijft de esthetiek behouden binnen het project. Deze panelen (aangeleverd in volle plaat afmeting) kan je verlijmen op een bestaand binnendeurbblad. Opdikking +/- 11 mm